

# TECHNICIEN.NE EN LOGISTIQUE D'ENTREPOSAGE

RNCP36237 | CODE DIPLÔME : 46T31101



**SUR 12 MOIS  
SOIT 420 HEURES**

Réparties prévisionnellement comme suit :

- 1 jour de formation par semaine (8 heures)
- Le mois de décembre 3 semaines exclusivement en entreprise
- 1 semaine de révisions avant l'examen
- 1 semaine en examen incluant : épreuve technique et entretien final



## DATES

- Cf Planning de formation
- Entrées/sorties permanentes : Rapprochez-vous du référent pédagogique

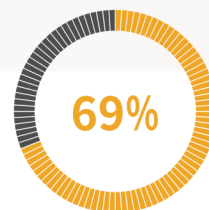


ORLÉANS



## METIERS VISES

- Superviseur logistique
- Chef adjoint en entrepôt
- Responsable adjoint de préparation, réception, expédition et tenue des stocks



Taux d'insertion  
à 6 mois dans le  
métier visé

## PRE - REQUIS

- Etre titulaire d'un niveau CAP/BEP ou équivalent
- Maîtrise du français écrit et oral

## COÛTS

- Coût de la formation environ 7 000€
- Prise en charge intégrale par les OPCOS
- Formation rémunérée selon la grille de salaire d'apprentissage en vigueur.

## PEDAGOGIE

- Présentiel sur site
- Possibilité ponctuellement de faire du distanciel synchrone et asynchrone
- Outils et supports numériques favorisés
- Pédagogie différenciée
- Méthodes actives
- Travaux de groupe et individuels



## MODALITÉS DE SUIVI

Feuille d'émargement - Évaluation des acquis des stagiaires en cours de la formation - Analyse des informations obtenues - Remise d'une attestation de fin de formation



## MODALITÉS D'EXAMEN

Examen oral de fin de formation devant un jury habilité par la DEETS - Possibilité de valider le titre en entier ou par compétence



## POURSUITE D'ÉTUDES

Possibilité de continuer les études vers un niveau Bac+2 TSMEEL - Passerelle possible entre les formations - Pas d'équivalence pour ce titre



## EQUIPE PÉDAGOGIQUE

L'équipe Stand Up Formation s'engage à mettre à votre disposition des formateurs.trices ayant des compétences reconnues dans leurs domaines d'interventions.

Cette formation dispensée est accessible aux personnes en situation de handicap.



Lors de l'inscription à nos formations, nous étudions avec le candidat en situation de handicap et à travers un questionnaire les actions que nous pouvons mettre en place pour favoriser son apprentissage.

## OBJECTIFS

À l'issue de cette formation vous serez capable de :

- Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt :
  - Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt
  - Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques
  - Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage
  - Adapter au quotidien les activités liées au flux de marchandises en entrepôt
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt :
  - Établir le planning des opérateurs en entrepôt
  - Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord
  - Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt
  - Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt

Inscription  
en ligne



Référent Pédagogique :  
**Johan LYSANDRE**  
johan@formation-suf.com

Référente Handicap :  
**Mathilde MOLINE**  
mathilde@formation-suf.com